

SURFACE FINISHES			YÜZEY BİLGİLERİ		
DESCRIPTION	ASTM A 480	EN 10088	AÇIKLAMA	ASTM A 480	EN 10088
Hot <u>rolled</u> ; not <u>annealed</u> and not <u>pickled</u>	(HR)	1U	Sıcak haddelenmiş; tavsız, yüzeyi temizlenmemiş	(HR)	1U
Hot <u>rolled</u> ; not <u>annealed</u> and <u>pickled</u>	1	1D	Sıcak haddelenmiş; tavsız, yüzeyi temizlenmiş	1	1D
Hot <u>rolled</u> ; <u>annealed</u> , <u>pickled</u> and <u>cold rolled</u>	TR	2H	Sıcak haddelenmiş; tavllanmış, yüzeyi temizlenmiş ve soğuk haddelenmiş	TR	2H
Cold <u>rolled</u> ; <u>annealed</u> and <u>pickled</u>	2D	2D	Soğuk haddelenmiş; tavllanmış, yüzeyi temizlenmiş	2D	2D
Cold <u>rolled</u> ; <u>annealed</u> , <u>pickled</u> and <u>skinpassed</u>	2B	2B	Soğuk haddelenmiş; tavllanmış, yüzeyi temizlenmiş ve <u>skinpass</u> yapılmış	2B	2B
Cold <u>rolled</u> ; <u>bright annealed</u> , <u>skinpassed</u> and <u>light skinpassed</u>	BA	2R	Soğuk haddelenmiş; parlak tavllanmış, <u>skinpass</u> ve hafif <u>skinpass</u> yapılmış	BA	2R
<u>Polished</u>	3	2K	Taşlanmış	3	2K
<u>Polished</u>	4	2K	Taşlanmış	4	2K
<u>Polished Brushed</u>	6	2J	Fırçalanmış	6	2J
<u>Polished buffed</u>	7	2P	Taşlanmış ve fırçalanmış	7	2P
<u>Mirror polished</u>	8	-	Ayna yüzey	8	-
<u>Scotch Brite</u>	-	2J	<u>Scotch Brite</u>	-	2J
<u>Pattern</u> on one side	-	2M	Bir yüzey desenli	-	2M